

СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК WOODTEC Compact FJ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

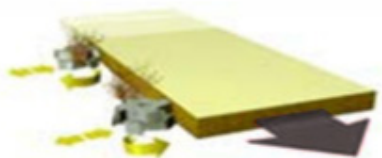
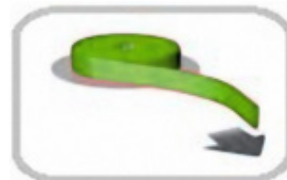


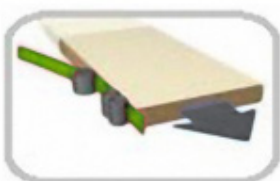


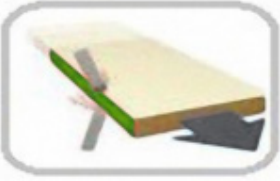
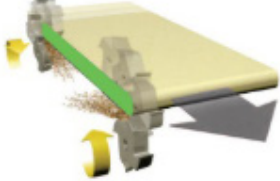
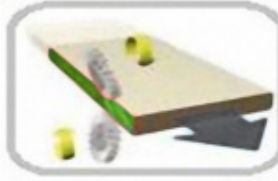
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Узел предварительного фрезерования оснащен алмазными фрезами.
- ▶ Скорость подачи 9–13 м/мин.
- ▶ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ▶ Регулировка количества наносимого клея.
- ▶ Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS.
- ▶ Улез прифуговки 2 × 1,25 кВт, 12 000 об /мин.
- ▶ Торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилой.
- ▶ Фрезерный узел для снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой, с двумя высокочастотными двигателями 12 000 об /мин.
- ▶ Одномоторный обкаточный узел.
- ▶ Циклевка радиусная.
- ▶ Полировальный узел 2 × 0,18кВт 1400 об /мин.
- ▶ Магазин подачи рулонного кромочного материала.
- ▶ Поддерживающий суппорт для габаритных заготовок.
- ▶ Регулятор сжатого воздуха.

EdgeMatic 600 PRO

Толщина кромочного материала, мм	0,4–3
Толщина детали, мин/макс, мм	10–50
Размеры обрабатываемой детали (мин) — длина × ширина, мм	120 × 80
Скорость подачи, м/мин	9–13
Мощность двух моторов на префуговку, кВт	2 × 1,25
Мощность двигателей чистовой торцовки, кВт	2 × 0,22
Обороты пил, об /мин	12 000
Мощность двигателей фрезерного узла, кВт	2 × 0,37
Обороты, об /мин	12 000
Одномоторная обкатка углов, кВт	0,37
Обороты, об /мин	12 000
Скорость обработки, м/мин	9
Полировальный узел — мощность, кВт	2 × 0,18
Обороты, об /мин	1400
Общая мощность, кВт	7,95
Питающее напряжение (3 фазы), В	380
Давление сжатого воздуха, BAR	6,0
Габариты, мм	3750 × 760 × 1620
Масса, кг	1050



1. Предварительное фрезерование		2. Подача кромки	
			
3. Клеевой узел	4. Гильотина	5. Пресс группа	6. Узел 2-х моторной торцовки
			
7. Чистовой узел фрезерования свесов	8. Узел радиусной циклевки	9. Узел обкатки углов	10. Полировальный узел
			



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Панель управления

Экран дисплея отображает настройки и рабочие параметры:

- Температуру клея,
- Индикацию работы узлов станка.

В случае неисправности на дисплее появляется описание неисправности с указанием агрегата и детали.



Настройка на толщину детали

С помощью рукоятки с цифровым счетчиком производится настройка на толщину детали. Не требуется дополнительной фиксации.



Узел предварительного фрезерования

Для предварительной прифуговки заготовки перед приклеиванием кромки. Необходимый для удаления сколов и ступеньки от подрезной пилы. Удобная вертикальная перестановка фрез обеспечивает эффективное использование режущей части инструмента. Узел оснащен электропневматическим управлением в горизонтальной плоскости, двумя моторами 2x1,25 кВт, 12 000 об /мин (первый мотор работает в направлении подачи, второй против – для избежание сколов), максимальный припуск на обработку 3 мм. Оснащается инструментом: 2 алмазные фрезы.



Клеевой узел

Клеевой бачок 1,5 л. и имеет нижнее расположение относительно клеенаносящего вала.

- Винтовая точная настройка кол-ва клея
- Аккуратный клеевой шов.
- Не требуется регулировка на толщину материала.



Торцовочный агрегат

Два промышленных двигателя (12 000 об /мин), 2x0,22кВт

Пилы перемещаются по одной призматической направляющей, где каждая пила отрезает припуск только с одной стороны. Данная система зарекомендовала себя, как надежная и стабильная, в течение всего срока эксплуатации.

Отличительные особенности:

- простое линейное движение двух пил вверх-вниз;
- простая схема пневматики;
- призматические направляющие, которые в 5-ть раз стабильнее, чем круглые направляющие.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Узел фрезерный снятия свесов

Два промышленных двигателя (12 000 об /мин) 2x0,37кВт.

Мощность двигателей 0,37 кВт позволяет фрезеровать кромку с припуском на сторону 2 мм.

Вертикальные копиры круглые большого диаметра:

- осуществляют плавный заход на деталь;
- исключают повреждение любой облицованной поверхности.

Оснащены счетчиками точной настройки на разную толщину кромки.



Одномоторная обкатка углов

– Узел предназначен для профильного фрезерования передних и задних стыков кромки (углов);

– 1 двигатель узла обкатки углов

Мощностью: 0,37 кВт;

Частота: 200 Гц;

Скорость вращения: 12 000 об /мин.

– Движение за счет пневматических цилиндров;

– Возможно выбрать индивидуальную обработку угла стыков кромки;

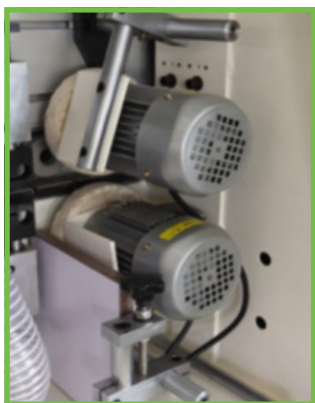


Узел радиусной цикли

Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после фрезерного узла.

Оснащен эффективной системой аспирации с накопительным ящиком для стружки. Вся стружка собирается в ящике это исключает её попадание под копирующие кольца.

С помощью вертикальных и горизонтальных круглых копиров обеспечивается точное отслеживание профиля детали.



Полировка

Полировка необходима для финишной обработки кромки.

Данная операция обеспечивает:

- Блеск обработанной поверхности,
- Очищает от загрязнений.
- Восстанавливает цвет после циклевочного узла.
- Формирует микро радиус у тонкой кромки (притупляет острый край).
- Полирующий агрегат два двигателя по 0,18кВт., два полирующих диска,
- частота вращения 1400 об /мин



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.